

非重大变动的环境影响分析说明

项目名称：年产3600万米高模精品面料生产线项目

建设单位（盖章）：宣城市鸿远纺织有限公司



编制单位：安徽炎昇环保科技有限公司



二〇二四年三月

关于宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环 境影响报告表变动说明

宣城市郎溪县生态环境分局：

本公司《宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表》于 2022 年 03 月 07 日获得贵局《关于宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表审批意见的函》（郎环函[2022]64 号）文件，批定的《宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表》及其批复规划主要建设内容为新建 1 栋 2 层的生产车间、传达室、污水处理站及其他辅助建筑，并购进 360 台喷水织机、8 台加弹一体机等设备，建设年产 3600 万米高档精品面料生产线项目，投产后可年产 3600 万米高档精品面料。

本公司目前已建有 1 栋 2 层的生产车间（1#车间）、1 座污水处理站、1 间危废暂存间、1 间传达室及 2 间办公室。其中 1#车间 1 层设为喷水织造区（360 台喷水织机）和产品检验区（3 台验布机）；1#车间 2 层分隔为分批整经车间和加弹包覆车间，其中分批整经车间设有 3 台整经机和原辅料暂存区。

项目变化情况为加弹一体机由 8 台减少为 6 台、整经机由 4 台减少为 3 台、验布机由 6 台减少为 4 台、空压机由 6 台减少为 4 台，项目环评及环评批复要求的水污染防治措施为喷水织机引纬废水与综丝清洗废水经厂内污水处理站处理后，大部分生产废水回用于生产，剩余生产废水与经化粪池预处理的生活污水一同接管入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂，而本阶段变化情况为喷水织机引纬废水与综丝清洗废水经厂内污水处理站处理后，全部回用于织造生产，仅经化粪池预处理的生活污水接管入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂；其中污水处理工艺变化情况由环评设计的综丝清洗废水和引纬废水先进入隔油池去除水中废油渣，然后进入调节池进行水质调节，再进行混凝处理，再进入气浮池中进行气浮处理，气浮处理后的废水，排入清水池，其中经少量生产废水进入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂，大部分生产废水通过过滤器过滤后回用于喷水织造变化为综丝清洗废水和引纬废水先进入隔油池去除水中废油渣，然后进入调节池进行水质调节，再进行混凝处理，再进入气浮池中进行气浮处理，气浮处理后的废水，排入清水池，再全部回用于织造单元，即减少过滤器过滤工艺。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关内容，本阶段变化情况不属于重大变动。



目录

一、建设项目工程变动情况分析	1
1.1 项目建设内容与规模的变动说明分析	1
1.2 建设项目产品方案的变动说明分析	2
1.3 建设项目原辅料及用量的变动说明分析	2
1.4 建设项目主要生产设备变动说明分析	3
1.5 水平衡	4
1.6 建设项目产品生产工艺的变动说明分析	5
二、环境影响分析说明	8
2.1 建设项目环境保护措施变动说明分析	8
三、评价要素	15
3.1 环境风险评价	15
3.2 噪声预测	16
3.3 污染物排放总量核算结果	17
四、项目变动与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关对比	19
4.1 项目变动情况分析结论	19
五、结论	21

一、建设项目工程变动情况分析

1.1 项目建设内容与规模的变动说明分析

批定的《宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表》及其批复规划建设内容与本阶段实际建设内容对比分析，详见下表 1-1。

表 1-1 项目本阶段实际建设内容与环评及批复对照一览表

类别	单体工程名称	环评设计工程内容及规模		本阶段实际建设内容及规模		备注
主体工程	1#车间	1F 主要用于喷水织造等；设有喷水织机 360 台、验布机 6 台、空压机 6 台等	总建筑面积约为 11949.7 m ² ，可年产 3600 万米高档精品面料	1F 主要用于喷水织造和坯布检验；设有喷水织机 360 台、验布机 3 台、空压机 4 台等	本阶段可年产 3600 万米高档精品面料	设备数量减少，年产能未变化
		2F 主要用于加弹包覆；设有加弹一体机 8 台、整经机 4 台等		2F 主要用于整经和加弹包覆；设有加弹一体机 6 台、整经机 3 台等以及车间中部东侧设为原料仓库		
辅助工程	传达室	新建，位于厂区东侧，建筑面积 85.10m ²		位于厂区东侧，建筑面积约 85.10m ² ，其中 20m ² 为传达室		布局面积减少
	办公区	依托生产车间内建设，主要用于厂内职员办公		传达室建筑面积 85.10m ² 中约 65m ² 设为办公区		布局调整
公用工程	供水	开发区十字园区供水管网供水，新鲜水用量为 93348.600t/a（含生活用水 1056t/a）		开发区十字园区供水管网供水，新鲜水用量为 45646.8t/a（含生活用水 924t/a）		用水量减少
	排水	雨污分流制系统，雨水排入开发区十字园区雨水管网；本项目综丝清洗废水及引纬废水经厂区自建污水处理站处理后，大部分生产废水回用，小部分生产废水与生活污水一起接管入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，达标排放，尾水排入长溪河，生产废水排放量 17820t/a，生活污水排放量 844.8t/a		雨污分流制系统，雨水排入开发区十字园区雨水管网；本项目综丝清洗废水及引纬废水经厂区自建污水处理站处理后，全部回用于生产，生活污水接管入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，达标排放，尾水排入长溪河，生活污水排放量 739.2t/a		生产废水不外排
	供电	郎溪经济开发区供电电网供电，年用电 1450 万 kWh		郎溪经济开发区供电电网供电，年用电约 1350 万 kWh		用电量减少

	供热	无锅炉等集中供热设施, 厂内供热为电能	无锅炉等集中供热设施, 厂内供热为电能	未变化
	配电房	1#车间 1 层设 1 间配电房, 配电房建筑面积约为 129.5m ²	1#车间 1 层设 1 间配电房, 配电房建筑面积约为 129.5m ²	未变化
贮运工程	原料仓库	依托 1#车间 2F 中间东侧暂存, 占地约为 300m ²	依托 1#车间 2F 中间东侧暂存, 占地约为 300m ²	未变化
	成品仓库	依托 1#车间 1F 东侧暂存, 占地约为 300m ²	依托 1#车间 1F 东侧暂存, 占地约为 300m ²	未变化
	化学品库	依托 1#车间西侧, 主要用于润滑油、黄油等的贮存, 占地面积为 10m ²	依托 1#车间东侧, 主要用于润滑油、黄油等的贮存, 占地面积为 10m ²	布局调整
环保工程	废水治理	新建污水处理站处理喷水织机引纬废水与综丝清洗废水, 污水处理站处理能力为 1600t/d; 生产废水经污水处理站处理后, 大部分回用于生产, 仅少量生产废水外排入郎溪(中国)经都产业基地污水处理厂, 生产废水排放量约 17820t/a, 生活污水排放量约为 844.8t/a	新建污水处理站处理喷水织机引纬废水与综丝清洗废水, 污水处理站处理能力为 1600t/d; 生产废水经污水处理站处理后, 全部回用于生产, 仅生活污水经预处理后接管入郎溪(中国)经都产业基地污水处理厂, 生活污水排放量约为 739.2t/a	生产废水经处理后全部回用, 不外排
	噪声治理	合理布局、减振基座、隔声降噪、距离衰减降噪等	合理布局、减振基座、隔声降噪、距离衰减降噪等	未变化
	固废存放点	一般固废堆放点位于厂区西北角, 采取了防扬散、防泄漏、防流失等措施, 设置有不同的分区进行一般固废的暂存	一般固废堆放点位于厂区西北角, 采取了防扬散、防泄漏、防流失措施, 分类暂存一般固废	未变化
		1 个 10m ² 危废暂存间, 采用 2mm 以上的高密度聚乙烯材料防渗, 面铺防渗水泥硬化, 单元防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s, 危废暂存间位于厂区西侧	1 个 10m ² 危废暂存间, 危废暂存间位于厂区西南角, 地面已进行水泥硬化和采用环氧树脂漆将地面和墙裙进行涂刷防渗, 并设有导流沟、集液槽以及围堰	布局调整

1.2 建设项目产品方案的变动说明分析

环评及其批复的产品方案为项目主要从事高档精品面料的生产活动, 可年产 3600 万米高档精品面料。本阶段产品方案与环评设计的产品方案一致。如下表。

表 1-2 项目本阶段实际建设内容与环评及批复对照一览表

产品名称	规格尺寸	单位	环评设计年产量	本阶段实际年产量
高档精品面料	宽幅 1.5m~1.6m	万 m/a	3600	3600

1.3 建设项目原辅料及用量的变动说明分析

环评及其批复的原辅料及用量与本阶段实际用量情况如下：

表 1-3 项目本阶段实际原辅料及能耗用量与环评及批复对照一览表

类别	名称	单位	性状、规格、包装方式	环评设计		本阶段实际		备注
				年消耗量	最大储量	年消耗量	最大储量	
原辅材料								
1	涤纶长丝	t/a	外购，固态，纸箱包装	6480	200	6480	200	不变
2	氨纶丝	t/a	外购，固态，纸箱包装	540	10	540	10	不变
3	润滑油	t/a	桶装，170kg/桶，外购	1	0.17	1	0.17	不变
4	黄油	t/a	桶装，30kg/桶，外购	0.30	0.03	0.30	0.03	不变
5	加弹油	t/a	吨桶装，850kg/桶，外购，主要成分为93%矿物油、7%脂肪醇聚醚类	32.4	1.70	28	1.70	减少
能源消耗								
1	水	m³/a	依托经济开发区十字园区供水管网	93348.6	/	45646.8	/	减少
2	电	万度/a	依托经济开发区十字园区供电电网	1450	/	1345	/	减少

1.4 建设项目主要生产设备变动说明分析

环评设计的生产设备与本阶段现有的生产设备对比情况如下表。

表 1-4 本阶段设备与环评及批复对照一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设计数量	本阶段实际数量	备注
1	喷水织机	HJ851	台	360	360	0
2	加弹一体机	YZ1000V-EF	台	8	6	-2
3	整经机	HZGA2258 型	台	4	3	-1
4	验布机	/	台	6	4	-2
5	污水处理设备	1600t/d	座	1	1	0
6	叉车	CPC35~AG51/C PC40~AXG52	台	2	2	0

7	空压机	SLVC~132A	台	4	3	-1
8	空压机	SLVC-37、22	台	2	1	-1

注：“-”为减少。

1.5 水平衡

根据本阶段建设项目工程分析，本项目用水主要为综丝清洗用水、引纬用水和生活污水。

①综丝清洗用水

本项目设有喷水织机 360 台，每台设备综丝板循环清洗，一般每月清洗一遍，采用人工清洗，单台喷水织机每次综丝清洗用水量约为 0.2t/台·次，清洗过程中产生的综丝清洗废水排入喷水织机废水处理站处理后回用于引纬用水，全部回用。经核算，本项目综丝清洗用水量约为 864t/a。综丝清洗废水产生量约占用水量的 80%，则综丝清洗废水量约为 2.09t/d，即 691.2t/a。（全年工作日按 330 天计）。

②引纬用水

本项目在使用喷水织机织造时会产生喷水织机废水。根据企业提供数据，单台喷水织机每天用水约为 2.5m³，大约 8%~10%的水被织物带走，3%~5%蒸发到空气中增加了车间的湿度（合计损失 15%），本项目喷水织机用水量约为 900t/d，年用水量为 297000t/a，其中厂内污水处理站的回用水量约为 765t/d，年回用量为 252450t/a，喷水织机废水经处理后全部回用于织造生产线，不外排。

③生活用水

根据建设单位提供资料，本阶段职工人数为 56 人，员工均不在厂内食宿。生活用水按每人每天用水量约 50L，生活用水的总用水量约为 2.8t/d，即 924t/a。生活污水排放量约为 739t/a。

综上所述，本项目厂内用水量约为 45656.8t/a，其中喷水织机生产实际用水为 43858.8t/a。废水主要为生活污水产生量为 739t/a。本项目水平衡图详见图 1-1。

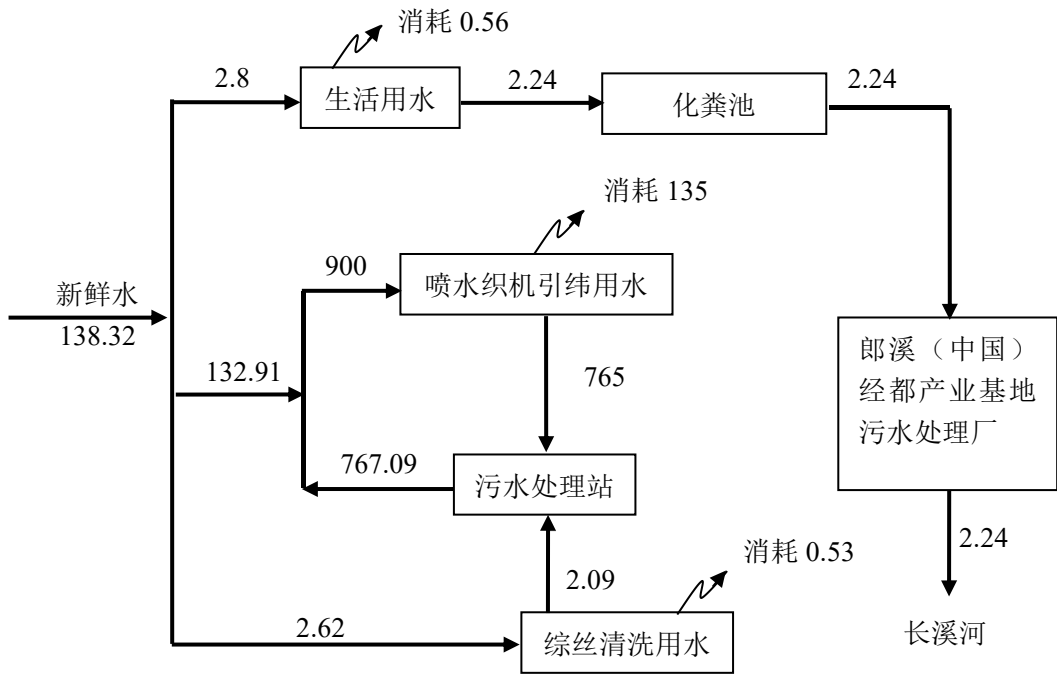


图 1-1 本阶段项目水平衡图 单位：m³/d

1.6 建设项目产品生产工艺的变动说明分析

本阶段项目高档精品面料产品生产工艺流程与原环评生产工艺流程一致，见下图 2。

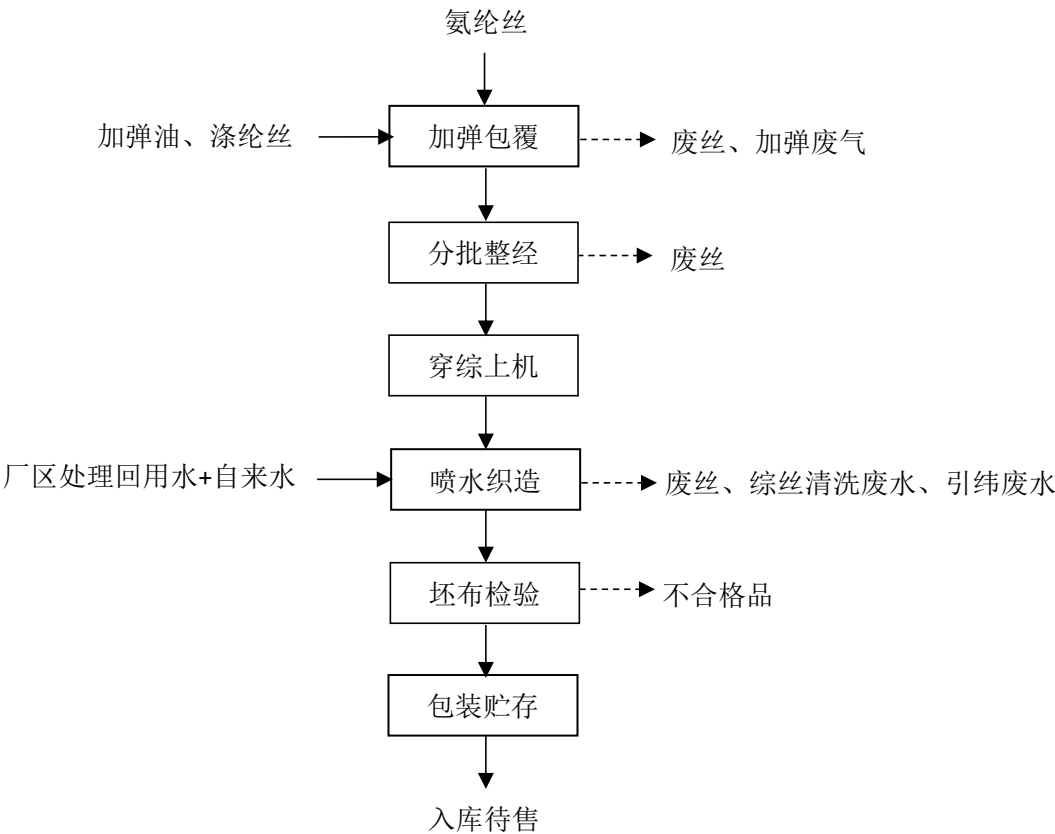


图 1-2 高档精品面料生产工艺流程及产污节点图

主要工艺说明：

（1）加弹包覆

加弹包覆就是氨纶包覆是以氨纶丝为芯，以长丝或短纤维纱线按螺旋形的方式对伸长状态的氨纶丝予以包覆而形成的弹力丝。本工艺采用机包，将外包涤纶长丝不断的旋转并缠绕在被匀速牵伸的芯丝氨纶上，是经加捻而具有捻度的，织物风格平整挺括是主要特点。加弹工段采用电加热方式，主要针对未添加加弹油的涤纶丝进行加热，加热温度约为 170℃，加弹工段会有少量加弹废气产生，主要污染物为非甲烷总烃，添加加弹油进行加工工段（不加热），会有少量油雾产生。

（2）分批整经

整经是将一定根数的经纱按规定的长度和幅宽排列顺序，以均匀的张力平行卷绕在经轴或织轴上的工艺过程。整经工序使经纱卷装由络筒筒子变成经轴或织轴。整经过程纱线既要有适当的张力，又应充分保持其强力和弹性，单根经线张力和全片经纱张力都应尽量均匀一致，以形成全幅软硬一致的圆柱形纱轴，经纱在整经轴上的排列和卷绕密度均匀一致，整经轴卷装表面圆滑平整。

（3）穿综上机

穿综，即穿结经。这是经纱的准备的最后一道工序，其目的是将织轴上卷绕的经纱根据工艺设计的要求，按一定的规律将经纱穿过停经片，综眼，箱齿，以满足织造工序的需要。穿经是在穿综架上进行的，由人工分纱后，用穿综钩(四齿或五齿)从左到右，按工艺单穿综顺序，将穿综钩穿过综丝眼和停经片，再按经纱花型、颜色排列选纱，用穿综钩钩住经纱，将经纱从停经片和综丝眼中拉出；再用插箱刀把经纱插入箱齿。设备运转时会有噪声与废丝产生。

（4）织造

喷水织机是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织机。工作原理是利用水作为引纬介通过喷射水流对纬纱产生摩擦牵引力，将固定筒子上的纬纱引入梭口。

首先是打纬。在织机上，依靠打纬机构的钢筘前后往复运动，将一根根引入梭口的纬纱推向织口，与经纱交织，形成符合设计要求的织物的过程称为打纬运动。

第二步是送经。织造过程中，经纱与纬纱交织成织物后不断地被卷走。为保证织造过程的持续进行，由送经机构陆续送出适当长度的经纱来进行补充，使织机上经纱张力严格地控制在一定范围之内。对送经的工艺要求是：保证从织轴上均匀地送出经纱，以

适应织物形成的要求；给经纱以符合工艺要求的上机张力，并在织造过程中保持张力的稳定。

第三步是卷取。喷水织机通常采用积极式连续卷取机构，在织造过程中，织物的卷取工作连续进行。

由于化纤长丝在综丝板上导出，长期摩擦，综丝上粘附有废纤维头等，长期不清理，影响喷水织机工作，每台设备综丝板循环清洗，一般每月清洗一遍，采用人工清洗，清水清洗，不使用清洗剂。

喷水织造产生的引纬废水、综丝清洗废水自流入厂内自建的污水处理站处理，大部分出水回用于车间内喷水织机使用，仅少量生产废水排入污水管网，进入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，达标排放，尾水排入长溪河。

在生产过程中设备运转产生噪声，喷水织造时会有废丝、引纬废水、综丝清洗废水与噪声产生。

（5）坯布检验

检验项目主要包括物理指标和外观疵点的检验。抽验率一般为 10%-20%，要求高的品种抽验率应适当增加。外部疵点的检验是在验布机上的规定光源下检验胚布的上纱、织疵等是否符合加工要求，以保证其后加工顺利进行。其中，检查出的如缺断纬、双经双纬、棉结杂质、稀路、密路等要及时淘汰废弃，并查找原因。验布过程中的不合格品做一般固废处理。检查合格的坯布即作为成品外售。

二、环境影响分析说明

2.1 建设项目环境保护措施变动说明分析

2.1.1 废气

项目主要为高档精品面料的生产建设，针对加弹包覆工段过程产生的加弹废气，主要为油雾和非甲烷总烃。环评及环评批复的要求内容为可不要求采取末端治理措施，在车间呈无组织排放。环评中车间无组织废气排放情况见下表。本阶段车间加弹废气根据环评设计，其在车间呈无组织排放。

表 2-1 加弹废气无组织产生与排放情况一览表

排放源	废气名称	污染物名称	无组织排放量 (t/a)	年工作时间 (h/a)	排放速率 (kg/h)
1#车间	加弹废气	非甲烷总烃	0.194	7920	0.025
		油雾	0.032	7920	0.004

2.1.2 废水

环评设计厂内污水处理站概况、处理工艺方案、处理效果分析摘要

环评设计为主要废水为生活污水、综丝清洗废水和引纬废水。项目生活污水经厂区的化粪池预处理后排入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，达标排放，尾水排入长溪河；厂区综丝清洗废水和引纬废水经厂区自建的污水处理厂处理后大部分回用于喷水织机，仅少量生产废水排入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，达标排放，尾水排入长溪河。

（1）污水处理站设计概况（环评设计）

环评设计厂区内自建的污水处理厂位于厂区的西侧，采用成套污水处理设备，接口封闭良好。设计废水处理规模为 1600t/d，满足生产废水处理需求。

（2）污水处理站处理工艺方案（环评设计）

根据环评与环评批复内容，本项目环评设计的污水处理站处理工艺方案如下图 2-1。

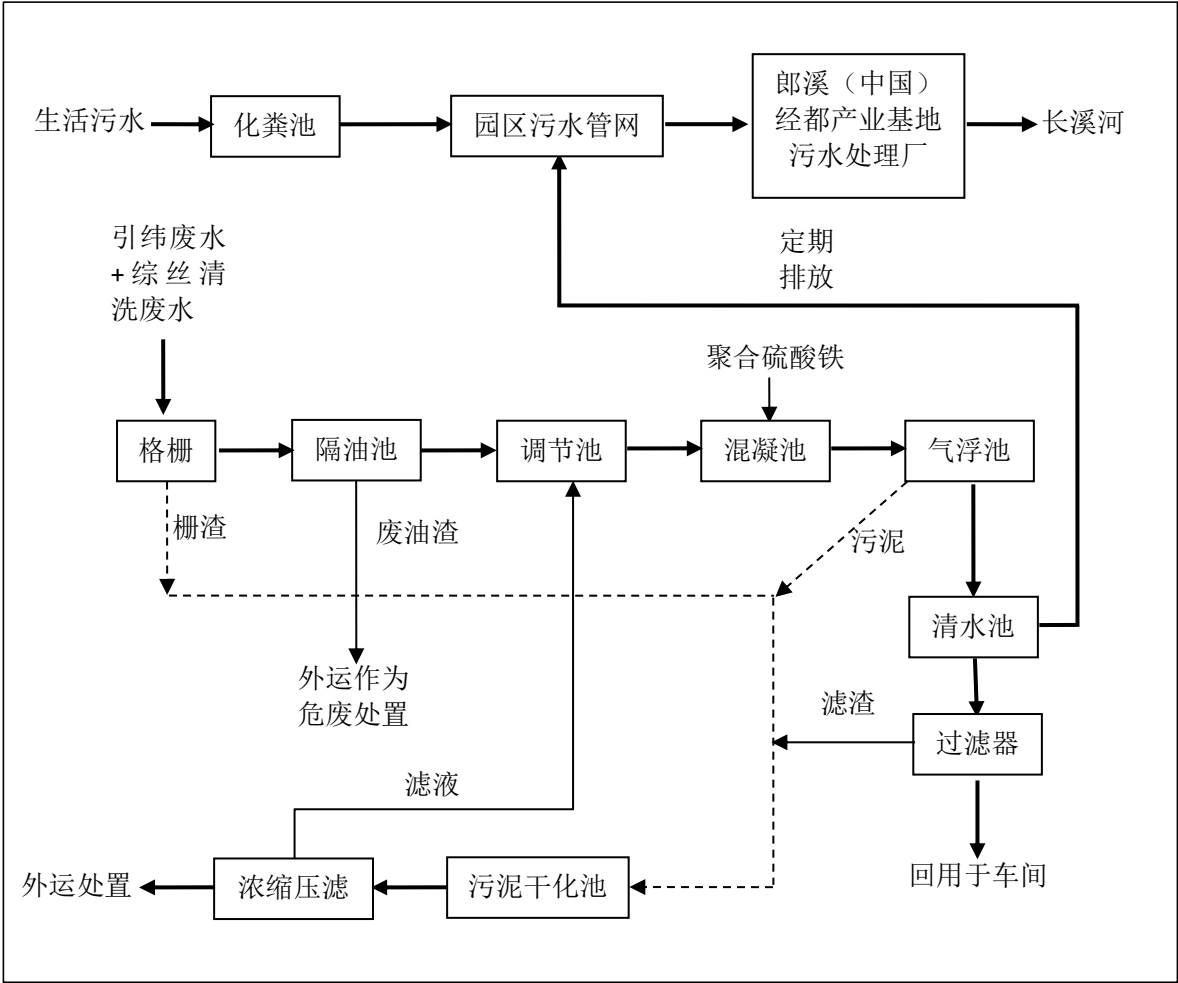


图 2-1 环评设计的建设项目污水处理工艺流程图

工艺说明：

项目综丝清洗废水和引纬废水先通过格栅去除大纤维毛绒等，再进入隔油池去除水中废油渣，然后进入调节池进行水质调节，再进行混凝处理，采用聚合硫酸铁作为混凝剂，主要去除纤维毛绒、悬浮物等，再进入气浮池中进行气浮处理，主要去除 SS、石油类等。气浮处理后的废水，排入清水池，其中经少量生产废水进入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂，大部分生产废水通过过滤器过滤后回用于喷水织造。

（3）建设项目厂区污水处理站设计处理效果分析（环评设计）

环评设计的引纬废水、综丝清洗废水经厂内污水处理站处理，根据《纺织工业环境保护设施设计标准》（GB50425-2019）、建设单位污水处理设计方案及类比同类型企业监测数据，污水处理站处理效果分析见下表。

表 2-2 建设项目污水处理站设计处理效果

处理单元	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	锑	总氮	总磷
污水处理站进水浓度 (mg/L)	244.2	50.0	110.1	0.8	15.0	1.5	2.4	0.1
机械格栅	0	0	10%	0	0	0	0	0
处理后浓度 (mg/L)	244.2	50.0	99.1	0.8	15.0	1.5	2.4	0.1
隔油+调节	10%	10%	0	0	40%	0	0	0
处理后浓度 (mg/L)	219.8	45.0	99.1	0.8	9.0	1.5	2.4	0.1
混凝+气浮	70%	60%	65%	--	75%	93%	--	--
污水处理站出水浓度 (mg/L)	65.9	18.0	34.7	0.8	2.3	0.1	2.4	0.1
生活污水浓度 (mg/L)	300	150	150	25	--	--	--	--
混合外排水浓度 (mg/L)	77.5	24.6	40.4	2.0	2.1	0.1	2.3	0.1
精密过滤	0	0	50%	0	0	0	0	0
回用水浓度 (mg/L)	65.9	18.0	17.3	0.8	2.3	0.1	2.4	0.1
(Q/WYSW001-2017) 的 允许标准 (mg/L)	80	20	--	--	10	--	--	--
是否满足回用水标准要求	是	是	是	是	是	是	是	是

本项目回用水标准参照执行嘉兴市闻源水务投资有限公司企业标准《喷水织机行业中水回用水质标准》(Q/WYSW001-2017) 的允许标准, 具体详见下表。

表 2-3 建设项目回用水出水水质

序号	污染因子	单位	最优标准	允许标准
1	pH 值	无量纲	6.5~8	
2	COD	mg/L	≤50	≤80
3	BOD ₅	mg/L	≤10	≤20
4	氨氮	mg/L	≤5	--
5	石油类	mg/L	≤5	≤10

(4) 废水污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》(HJ879-2017), 建设项目废水污染源监测计划详见下表。

表 2-4 建设项目运营期监测计划 单位: (mg/L), pH 无量纲

污染物	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
地表水	废水总排放口	流量	自动监测	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 及其修改单
		pH		
		COD		
		氨氮		
		BOD ₅	1 次/月	
		SS	1 次/周	
		镉	1 次/半年	
		总氮	1 次/季度	
		总磷	1 次/季度	
		石油类	1 次/半年	郎溪(中国)经都产业基地污水处理厂接管标准

实际建设的厂内污水处理站概况、处理工艺方案、处理效果分析

根据本阶段实际建设项目工程分析,项目废水主要为生活污水、综丝清洗废水和引纬废水。综丝清洗废水和引纬废水经污水处理站处理后全部回用,不外排;仅生活污水经化粪池预处理后接管入郎溪(中国)经都产业基地污水处理厂处理,尾水排入长溪河。

(1) 污水处理站设计概况(实际建设)

厂区内自建的污水处理厂位于厂区的西侧,废水处理规模可达 1600t/d。

(2) 污水处理站处理工艺方案(实际建设)

实际建设污水处理站处理工艺方案入下图 2-2。

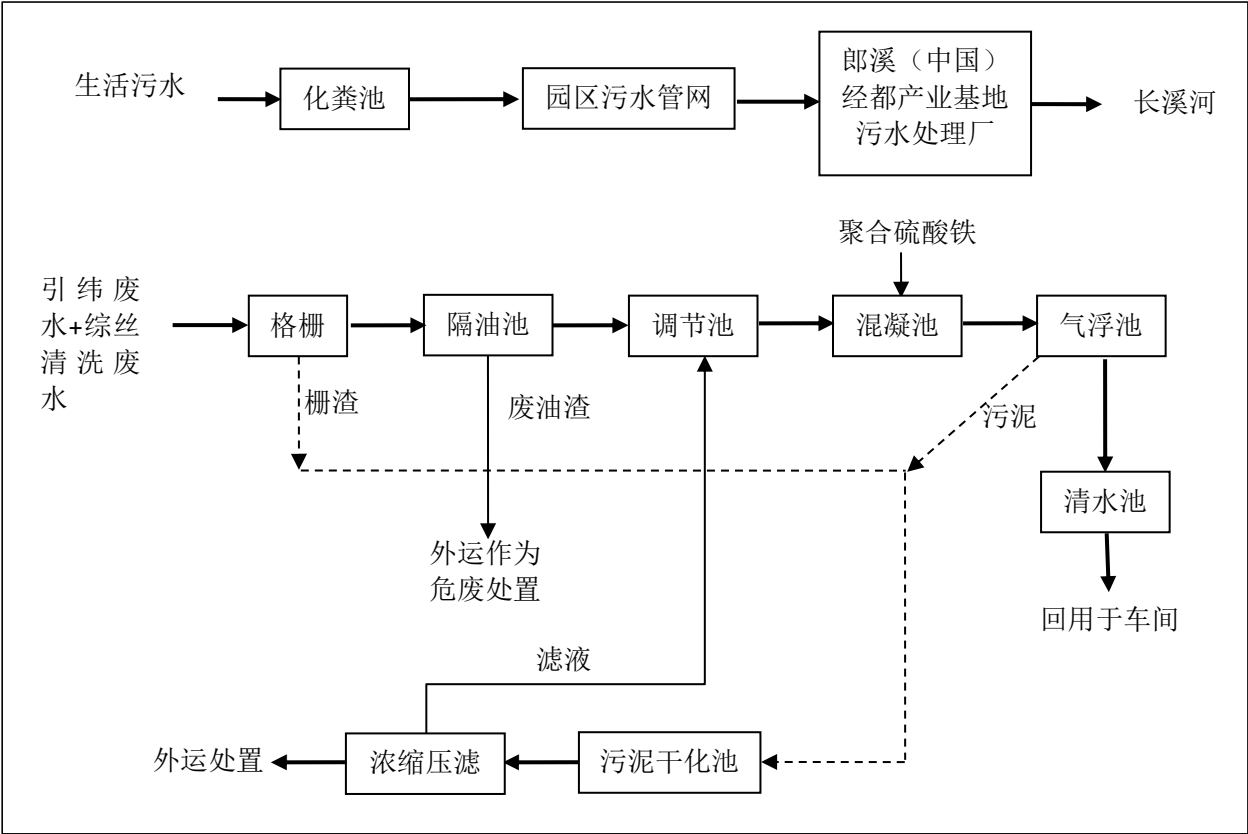


图 2-2 建设项目实际污水处理工艺流程图

工艺说明：

项目综丝清洗废水和引纬废水先通过格栅去除大纤维毛绒等，再进入隔油池去除水中废油渣，然后进入调节池进行水质调节，再进行混凝处理，采用聚合硫酸铁作为混凝剂，主要去除纤维毛绒、悬浮物等，再进入气浮池中进行气浮处理，主要去除 SS、石油类等。气浮处理后的废水，排入清水池，通过泵全部抽入回用于喷水织造生产线，无废水外排。仅生活污水经化粪池预处理后接管入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂处理，尾水排入长溪河。

（3）建设项目厂区污水处理站处理效果分析（实际建设）

项目引纬废水、综丝清洗废水经厂内污水处理站处理，安徽春润检测技术有限公司于 2024 年 3 月 14 日对公司厂内污水处理站进水口与回用水分别进行采样检测（废水监测报告详见附件 2），废水检测数据与污水处理站处理效果分析见下表 2-5。

表 2-5 建设项目生产废水检测与污水处理站处理效果分析

处理单元	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	锑	总氮	总磷
污水处理站进水浓度 (mg/L)	7.9	3440	53.2	156	1.38	0.63	0.04	5.78	2.16
回用水浓度 (mg/L)	7.0	58	18	6	0.123	0.57	0.00418	1.14	0.05
处理效率 (%)	/	98	66	96	91	10	90	80	98
(Q/WYSW001-2017) 的允许标准 (mg/L)	6.5~8	80	20	--	--	10	--	--	--
是否满足回用水允许标准要求	是	是	是	--	--	是	--	--	--

由上表可知，本项目回用水检测数据满足嘉兴市闻源水务投资有限公司企业标准《喷水织机行业中水回用水质标准》（Q/WYSW001-2017）的允许标准。

（4）废水污染源监测计划（实际建设）

根据企业实际建设情况，项目生产废水不外排，仅生活污水经化粪池预处理后接入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂。由《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861-2017）表 1 纺织印染工业排污单位废水类别、污染物项目及污染治理设施一览表中可知，“单独排入城镇集中污水处理设施的生活污水仅说明去向”，故项目生活污水无需进行定期监测。

2.1.3 固体废物

本阶段项目的固体废物主要有喷水织造过程中产生的废丝、坯布检验时挑出的不合格品、污水处理站产生的污泥、引纬废水、综丝清洗废水在进入污水站隔油池后分离收集的废油渣、设备维护与维修时产生的废润滑油，职工生活产生的生活垃圾。

建设项目一般固废产生及治理情况详见表 2-6，危险固废产生及处置情况详见表 2-7。

表 2-6 建设项目一般固废产生及处置措施一览表

固废名称	废物类别	原环评产生量 (t/a)	本阶段产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	污染防治措施
废丝	一般固废	53.3	53	喷水织造	固态	废丝	厂内集中收集后贮存于一般固废暂存区，定期外售
不合格品	一般固废	53.3	53	坯布检验	固态	不合格面料	
污泥	一般固废	365.97	11	污水处理站	固态	污泥（含水率 60%）	集中贮存于污泥间内，委托有资质单位处置

生活垃圾	一般固废	13.2	7.5	职工生活	/	/	厂内分类收集后,委托环卫部门处理
------	------	------	-----	------	---	---	------------------

表 2-7 建设项目危险固废产生及处置措施一览表

固废名称	废物类别	危废代码	原环评产生量(t/a)	本阶段产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分/有害成分	产废周期	危险特性鉴别方法	危险特性	处理处置方式
废油渣	HW08	900-210-08	2.59	2.5	污水处理站	液态	废矿物油	1 年	《国家危险废物名录》(2021 年版)	T, I	厂内分类收集,暂存在危废暂存间内,委托有资质单位处置
废润滑油	HW08	900-217-08	0.10	0.170	设备维护与维修	液态	废矿物油			T, I	

备注: T 指毒性、I 指易燃性。

三、评价要素

3.1 环境风险评价

3.1.1 危险物质数量和分布情况

经对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的“附录 B.1 突发环境事件风险物质及临界量”可知，本阶段项目所使用的润滑油等属于危险物质。本项目危险物质数量和分布情况详见表 3-1。

表 3-1 本阶段建设项目危险物质数量和分布情况一览表

名称	性状	单位	最大存在量 q_n/t	存放位置
润滑油	液态	t/a	0.17	桶装，化学品库
黄油	液态	t/a	0.03	桶装，化学品库
加弹油	液态	t/a	1.70	桶装，化学品库
废润滑油	液态	t/a	0.10	桶装，危废暂存间
废油渣	液态	t/a	2.59	桶装，危废暂存间

生产工艺特点：本阶段项目主要为高档精品面料的生产，涉及润滑油、黄油等使用和贮存，生产过程中无高温、高压的工艺环节。

危险物质风险性识别：本项目生产过程中，涉及的危险物质主要为润滑油、黄油等。

3.1.2 环境风险潜势初判及环境风险评价工作等级

3.1.2.1 危险物质及工艺系统危险性（P）分级

危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I；

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目 Q 值计算详见表 3-2。

表 3-2 建设项目 Q 值确定表

名称	性状	单位	最大存在量 q_n/t	存放位置	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
润滑油	液态	t/a	0.17	桶装，化学品库	2500	0.00007
黄油	液态	t/a	0.03	桶装，化学品库	2500	0.00001
加弹油	液态	t/a	1.70	桶装，化学品库	2500	0.00068
废润滑油	液态	t/a	0.10	桶装，危废暂存间	2500	0.00004
废油渣	液态	t/a	2.59	桶装，危废暂存间	2500	0.00258
项目 Q 值 Σ						0.00338

经核算，本项目 Q 值为 0.00338，属于 $Q<1$ ，故公司风险等级表征为“一般”。

主要风险防控措施有效性分析

根据本阶段建设项目变动前后危险物质和环境风险源变化情况，公司主要风险防控措施有效性分析如下。

表 3-3 公司主要环境风险措施有效性分析

风险源	释放条件	风险物质	排放途径	可能影响范围	已采取的应急防控措施	有效性分析
雨污管网分流	串漏	废水	雨水进入雨水管网，设有切断阀；废水经污水管道接入市政污水管网	污水进入范围	厂区内雨污管网分流	有效
消防、洗消	进入雨水管网	废液、废水	地面漫流	废水进入范围	雨水接管开发区雨水管网	有效
危险固废	流失	危险废物	混入一般固废、委托不具有资质单位处理等	流失区域	危废贮存于危废暂存间，占地面积 10m ² ，危废暂存间内地面环氧树脂防渗处理且设有导流沟和集液槽防泄漏等措施	有效

3.2 噪声监测

建设项目实际车间布局情况详见附图 2。本公司委托安徽春润检测技术有限公司于 2024 年 3 月 14 日、15 日对厂界噪声进行监测，监测结果见下表（噪声监测报告详见附件 3）。

表 3-4 厂界噪声监测结果一览表

编号	测点位置	监测日期	监测值（Leq(A)）	
			昼间	夜间
N1	厂界东侧外 1 米	2024/3/14	/	52
		2024/3/15	/	52
N2	厂界南侧外1米	2024/3/14	/	54
		2024/3/15	/	54
N3	厂界西侧外 1 米	2024/3/14	62	/
		2024/3/15	61	/
N4	厂界北侧外1米	2024/3/14	64	/
		2024/3/15	63	/
（GB12348-2008）中 3 类区标准			65	55
是否达标			达标	达标

根据表分析表明,厂内各种设备所产生的噪声在采取相应的措施后以及厂区合理布局后,厂界昼、夜噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准。

3.3 污染物排放总量核算结果

根据项目实际生产情况加弹废气呈无组织排放,故无总量核算,故针对废水排放情况与原环评废水排放情况的接管量对比分析如下。

表 3-5 本阶段建设项目废水污染物排放总量核算与环评对比情况一览表

废气种类			废水量	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	锑	总氮	总磷
环评预计	生活污水	产生浓度 (mg/L)	--	300	150	150	25	--	--	--	--
		排放量 (t/a)	844.8	0.253	0.127	0.127	0.021	0	0	0	0
	生产废水	产生浓度 (mg/L)	--	65.9	18	34.7	0.8	2.3	0.1	2.4	0.1
		排放量 (t/a)	16200	1.068	0.292	0.562	0.014	0.037	0.002	0.039	0.002
	全厂外排混合废水	产生浓度 (mg/L)	--	77.5	24.6	40.4	2	2.1	0.1	2.3	0.1
		排放量 (t/a)	17044.8	1.322	0.419	0.689	0.035	0.037	0.002	0.039	0.002
本阶段	生活污水	产生浓度 (mg/L)	--	300	150	150	25	--	--	--	--
		排放量 (t/a)	739.2	0.222	0.111	0.111	0.018	0	0	0	0

注：本阶段生产废水全部回用，不外排。

由上表可知，本阶段的外排废水主要污染物 COD、氨氮的接管考核量均未超过原环评预计的接管考核量。

四、项目变动与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关对比

4.1 项目变动情况分析结论

本阶段变动情况详见表 4-1。

表 4-1 项目变动情况一览表

类别	环评要求	本阶段实际建设情况	主要变动内容
产品	高档精品面料 3600 万米/年	高档精品面料 3600 万米/年	产品产能未变化
布局	1#车间 1F 主要用于喷水织造等；设有喷水织机 360 台、验布机 6 台、空压机 6 台等；2F 主要用于加弹包覆；设有加弹一体机 8 台、整经机 4 台等	1#车间 1F 主要用于喷水织造和坯布检验；设有喷水织机 360 台、验布机 3 台、空压机 4 台等；2F 主要用于氨纶丝等原料进行整经和加弹包覆；设有加弹一体机 6 台、整经机 3 台等以及车间中部东侧设为原料仓库	在厂区内，车间布局未变化
设备	喷水织机 360 台	喷水织机 360 台	加弹一体机减少 2 台、整经机减少 1 台、验布机减少 2 台、空压机减少 2 台
	加弹一体机 8 台	加弹一体机 6 台	
	整经机 4 台	整经机 3 台	
	验布机 6 台	验布机 4 台	
	污水处理设备 1 套	污水处理设备 1 套	
	叉车 2 台	叉车 2 台	
	空压机 6 台	空压机 4 台	
生产工艺	工艺见图 1-2	工艺见图 1-2	生产工艺未变化
环保设备	污水处理站处理工艺见图 2-1	污水处理站处理工艺见图 2-2	相较于环评设计污水处理工艺减少过滤器的处理工艺
排放总量	原环评及环评批复的 COD、氨氮的接管考核量分别为 1.322t/a, 0.035t/a	实际排放量预计 COD、氨氮的接管考核量分别为 0.222t/a, 0.018t/a	未新增污染物种类且污染物排放量在环评及批复排放总量范围内
废水排放方式	生产废水经污水处理站处理后与生活污水一起接管	生产废水不外排，生活污水单独接管	生产废水经污水处理站处理后全回用于喷水织造，减少新鲜水的使用，减少全厂废水排放量
危废暂存间	1 个 10m ² 危废暂存间，采用 2mm 以上的高密度聚乙烯材料防渗，面铺防渗水泥硬化，单元防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s，危废暂存间位于厂区西侧	1 个 10m ² 危废暂存间，危废暂存间位于厂区西南角，地面已进行水泥硬化和采用环氧树脂漆将地面和墙裙进行刷涂防渗，并设有导流沟、集液槽以及围堰	布局调整

项目变动与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关对比如下表 4-2。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》不属于重大变动。

表 4-2 项目与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关对比一览表

污染影响类建设项目重大变动清单（试行）		本工程变动情况	是否发生重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能未发生变化	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	项目产能未增加	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的		
建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点	总平面布置未变化	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	项目污水处理站处理工艺变化，但未新增污染物且污染物排放量未超过环评及环评批复排放总量	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变化情况	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	项目污水处理站处理工艺变化，但未新增污染物种类且废水污染物排放量未增加	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	废水排放口调整，但属于间接排放口且未导致环境影响问题	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	无变化情况	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	车间布局调整，但未导致不利环境影响加重	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	危险废分类暂存于危废暂存间，定期委托有处置资质单位处置	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无变化情况	否

五、结论

综上所述：宣城市鸣远纺织有限公司本阶段主要针对部分生产设备减少、车间布局调整以及污水处理站处理工艺变化情况进行如下总结：

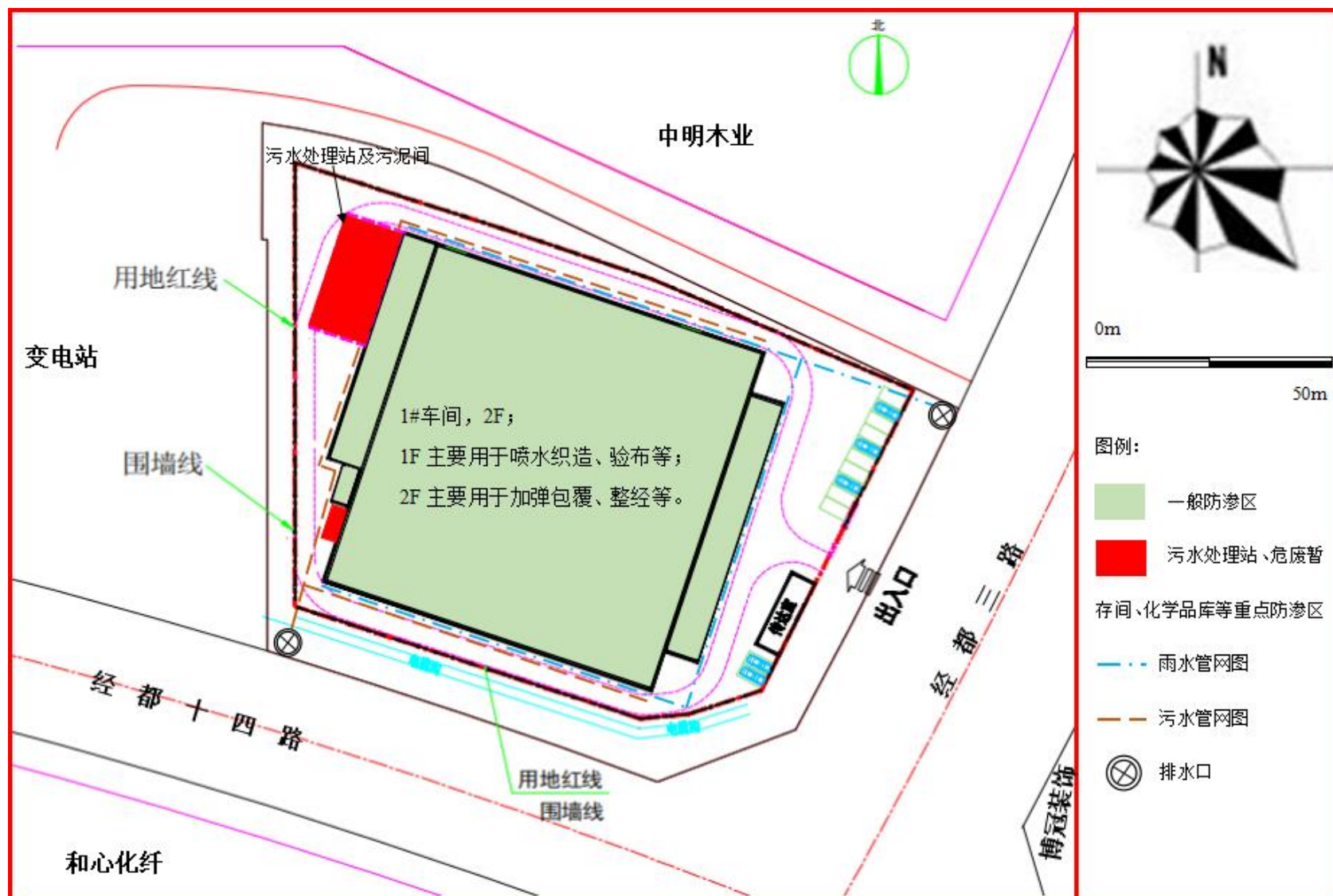
（1）本阶段减少 2 台加弹一体机、1 台整经机、2 台验布机和 2 台空压机，但不影响项目生产高档精品面料产品的年产能力。

（2）本阶段污水处理站处理工艺减少过滤器，其处理的生产废水依然满足《喷水织机行业中水回用水质标准》（Q/WYSW001-2017）的允许标准。

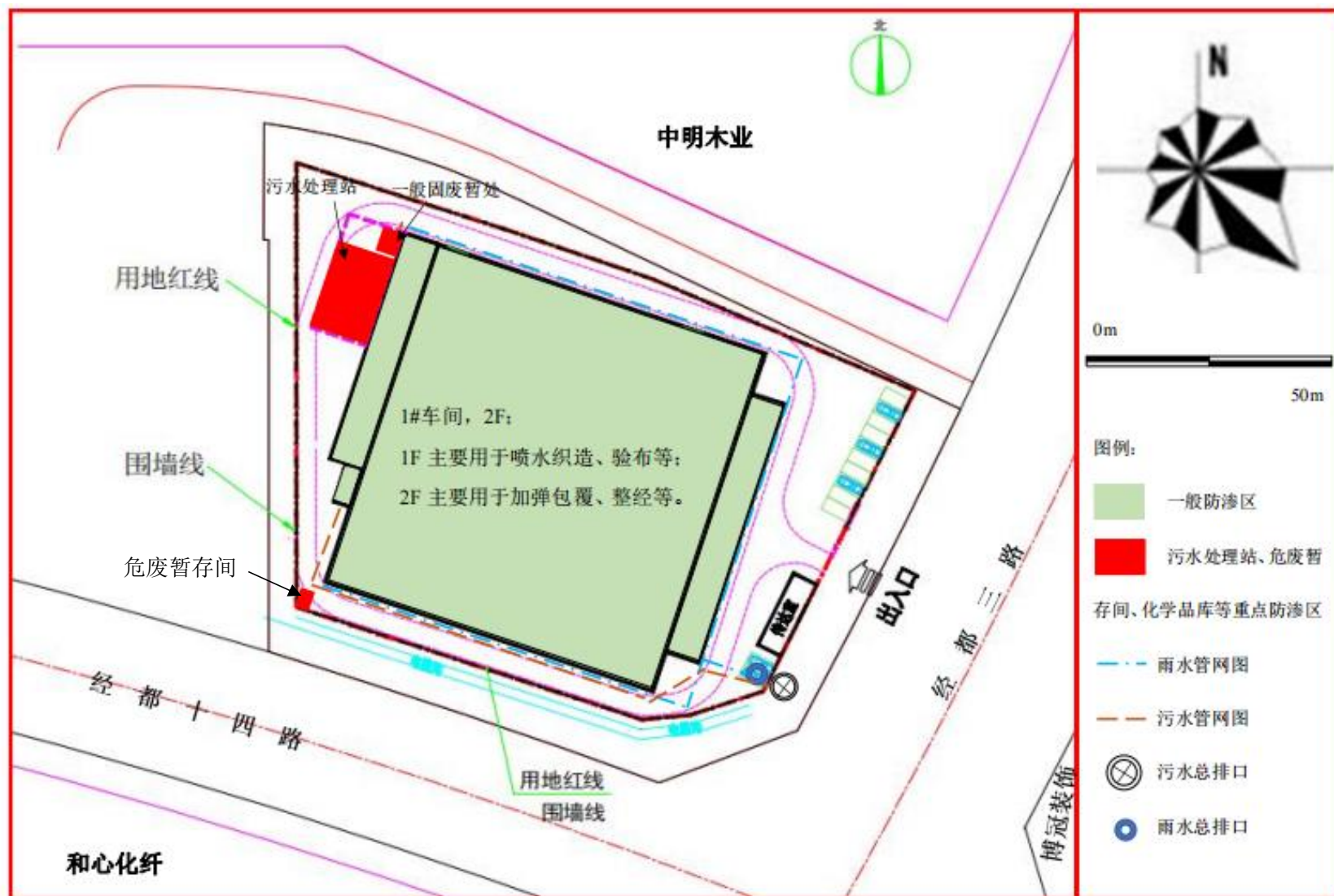
（3）车间布局调整，但厂界昼夜间噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

（4）根据与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相比对，项目变动不属于重大变动。

附图1 建设项目厂区总平面布置及工艺布局图（环评设计）



附图2 建设项目厂区总平面布置及工艺布局图（本阶段）



宣城市郎溪县生态环境分局

郎环函〔2022〕64号

关于宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表 审批意见的函

宣城市鸣远纺织有限公司：

你公司报来的《宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料生产线项目环境影响报告表》及审批申请悉（以下简称《报告表》）。经专家技术审查及我局集体审议，现批复如下：

一、本项目在郎溪经济开发区十字园区投资 12000 万元，拟新建 1 栋 2 层的生产车间、传达室、污水处理站及其他辅助建筑，并购进 360 台喷水织机、8 台加弹一体机等设备，建设年产 3600 万米高档精品面料生产线项目，投产后可年产 3600 万米高档精品面料。

二、项目业经郎溪县发展和改革委员会发改备案〔2021〕49 号文立项，在全面落实《报告表》中提出的污染防治对策和措施的基础上，从环境保护角度，同意你公司按《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、环境保护措施进行建设，并重点做好以下工作：

1、按要求落实水污染防治措施。本项目喷水织机引纬废水与综丝清洗废水经厂内污水处理站处理后，大部分生产废水回用于

生产，剩余生产废水与经化粪池预处理的生活污水一同接管即溪（中国）经都产业基地污水处理厂。

2、按要求落实大气污染防治措施。加弹工段应落实好挥发性有机物控制要求，废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中“特别排放限值”。

3、按要求落实噪声污染防治措施。采取减振、消声、隔声降噪等措施，减少噪声对外界环境的影响，确保厂界噪声及周边声环境功能区达标。

4、按要求落实固体废物污染防治措施。按分类收集、贮存，分质处置的原则，认真落实固体废物收集、贮存和处置工作。依法严格落实危险废物全过程规范化管理的各项要求。

一般工业固废应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相应标准要求。

5、强化风险防范和应急措施。按要求加强运输、贮存、生产等环节风险防范措施，防范污染事件发生。你公司须建立有效的风险防范措施及预警体系，配备相应的应急设施和物资。

6、按要求做好分区防渗，规范设置排污口和固废（含危废）暂存场所。

三、你公司应严格按照《报告表》进行项目建设，未经我局批准，不得擅自变更，若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应重新报批本项目的环评文件。

四、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在启动生产设施或者在实际排污之前申请排污许可证，并按相关规定依法进行竣工环境保护验收。

五、宣城市生态环境保护综合行政执法支队郎溪县大队负责该项目“三同时”执行情况的监督及日常监管工作。

2022年3月7日

行政执法专用章
(03)

抄送：宣城市生态环境保护综合行政执法支队



安徽春涧检测技术有限公司
Anhui Chunjian Testing Technology Co., Ltd



221212052038

检测报告

Test Report

报告编号： CJ-202403028R1

样品类型： 废水

样品来源： 客户送样

受检单位： 宣城市鸣远纺织有限公司



安徽春涧检测技术有限公司



地址：合肥市包河经济开发区北京路与大连路交叉口安徽检验检测科技园（质谷产业孵化基地二期）5#标准化厂房603室
电话：0551-65658500 邮箱：ahcjje@163.com

声明:

- 1.报告（包括复制件）若未加盖“检验检测专用章”和批准人签字，一律无效。
- 2.本报告不得擅自修改、增加或删除，否则一律无效。
- 3.复制的报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4.如对报告有疑问，请在收到报告后7个工作日内提出。
- 5.本报告结果仅对采样/送检样品负责，由委托方自行采集的样品，委托方对样品及其相关信息的真实性负责，安徽春涧检测技术有限公司仅对送检样品的测试数据负责，采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 6.除客户特别声明并支付样品管理费以外，所有样品超过规定的时效期均不再留样。



报告编号: CJ-202403028R1

第 1 页 共 3 页

委托单位	宣城市鸣远纺织有限公司		
受检单位	宣城市鸣远纺织有限公司		
项目名称	宣城市鸣远纺织有限公司送样委托检测		
项目地址	宣城市郎溪县		
采样/送样日期	2024.03.14	检测日期	2024.03.14-03.19
样品类型	废水		
检测标准	详见下页		
检测结果	详见下页		
备注	自本报告批准签发后, 原报告 CJ-202403028 作废。		

编制: 李翠

审核: 吴强

批准: 古红

签发日期: 2024.3.19

1. 检测结果

1.1 废水

检测项目	单位	车间出水口/样品编号/检测结果
		2403028001
pH 值	无量纲	7.9
氨氮	mg/L	1.38
化学需氧量	mg/L	3.44×10^3
悬浮物	mg/L	156
总氮	mg/L	5.78
总磷	mg/L	2.16
五日生化需氧量	mg/L	53.2
石油类	mg/L	0.63
镉	mg/L	0.04

检测项目	单位	处理后/样品编号/检测结果
		2403028002
pH 值	无量纲	7.0
氨氮	mg/L	0.123
化学需氧量	mg/L	58
悬浮物	mg/L	6
总氮	mg/L	1.14
总磷	mg/L	0.05
五日生化需氧量	mg/L	18
石油类	mg/L	0.57
镉	mg/L	4.18×10^{-3}

2. 代表性附件:

2.1 采样信息

样品类型	点位名称	送样人	送样日期	样品状态
废水	车间出水口	陆观军	2024.03.14	灰白色
废水	处理后	陆观军	2024.03.14	灰白色

2.2 检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法名称及标准号	仪器设备名称/编号	方法检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	实验室 PH 计/CJYQ-A008	/
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /CJYQ-A012	0.025mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	塑料活塞滴定管/CJYQ-A047 标准 COD 消解器/CJYQ-A038	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风恒温干燥箱 /CJYQ-A025 万分位天平/CJYQ-A015	4mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 /CJYQ-A012	0.05mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 /CJYQ-A012	0.01mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪/CJYQ-A011 生化培养箱/CJYQ-A017	0.5mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪/CJYQ-A013	0.06mg/L
镉	水质 汞、砷、硒、铋和镉的测定 原子 荧光法 HJ 694-2014	原子荧光光度计/CJYQ-A002	0.2μg/L

报告结束



221212052038

检测报告

Test Report

报告编号： CJ-202403027-1

样品类型： 噪声

样品来源： 现场采样

受检单位： 宣城市鸣远纺织有限公司



安徽春涧检测技术有限公司



地址：合肥市包河经济开发区北京路与大连路交口安徽检验检测科技园（质谷产业孵化基地二期）5#标准化厂房603室
电话：0551-65658500 邮箱：ahcjjc@163.com



声明:

- 1.报告（包括复制件）若未加盖“检验检测专用章”和批准人签字，一律无效。
- 2.本报告不得擅自修改、增加或删除，否则一律无效。
- 3.复制的报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4.如对报告有疑问，请在收到报告后 7 个工作日内提出。
- 5.本报告结果仅对采样/送检样品负责，由委托方自行采集的样品，委托方对样品及其相关信息的真实性负责，安徽春涧检测技术有限公司仅对送检样品的测试数据负责，采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 6.除客户特别声明并支付样品管理费以外，所有样品超过规定的时效期均不再留样。

委托单位	宣城市鸣远纺织有限公司		
受检单位	宣城市鸣远纺织有限公司		
项目名称	宣城市鸣远纺织有限公司委托检测		
项目地址	宣城市郎溪县郎溪经济开发区十字园区经都三路以西, 经都十四路以北		
采样/送样日期	2024.03.14-03.15	检测日期	2024.03.14-03.15
样品类型	噪声		
检测标准	详见下页		
检测结果	详见下页		
备注	/		

编制:

李翠

审核:

张晨

批准:

古凡

签发日期:

2024.3.20

2. 代表性附件:

2.1 采样信息

样品类型	点位名称	采样人	采样日期	采样方法
噪声	厂界四周	程杰、王银龙	2024.03.14-03.15	GB 12348-2008

2.2 检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法名称及标准号	仪器设备名称/编号	方法检出限
噪声	工业企业厂界噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/CJYQ-C086	/

报告结束

附件 4 技术审查意见

宣城市鸣远纺织有限公司年产 3600 万米高档精品面料 生产线项目变动情况专家技术咨询意见

2024 年 3 月 20 日，宣城市鸣远纺织有限公司在该公司组织召开了年产 3600 万米高档精品面料生产线项目变动情况技术咨询会，参加会的有安徽炎昇环保咨询服务有限公司（咨询机构），会议邀请 2 名专家组成技术咨询组。与会代表及专家踏勘了项目现场，听取了项目变动情况的介绍，经认真讨论，形成专家技术咨询意见如下：

1、宣城市鸣远纺织有限公司目前已建有 1 栋 2 层的生产车间（1#车间）、1 座污水处理站、1 间危废暂存间、1 间传达室及 2 间办公室。其中 1#车间 1 层设为喷水织造区（360 台喷水织机）和产品检验区（3 台验布机）；1#车间 2 层分隔为分批整经车间和加弹包覆车间，其中分批整经车间设有 3 台整经机和原辅料暂存区。

2、项目变化情况为：加弹一体机由 8 台减少为 6 台、整经机由 4 台减少为 3 台、验布机由 6 台减少为 4 台、空压机由 6 台减少为 4 台；废水处理设施变化情况为：由环评要求的综丝清洗废水和引纬废水经隔油池、调节池、混凝池、气浮池、过滤器过滤，现减少过滤器过滤工序，气浮处理后出水进入清水池，少部分出水进入郎溪（中国）经都产业基地污水处理厂，大部分出水回用于喷水织造变化为处理后全部回用于织造单元。

3、宣城市鸣远纺织有限公司本阶段主要针对部分生产设备减少，产品方案及产能未变；车间布局进行了优化，经现场监测厂界昼夜间噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）3 类区标准；现污水处理站处理工序减少过滤器，经检测其处理的出水符合《喷水织机行业中水回用水质标准》（Q/WYSW001-2017），由部分外排变为全部回用于织造生产。

综上：对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号），以上变动不属于重大变动。

专家组：

2024 年 3 月 20 日